

CARLOS GARCIA ALVAREZ

E-mail: carloseleazar@gmail.com

Teléfono móvil: 965914994

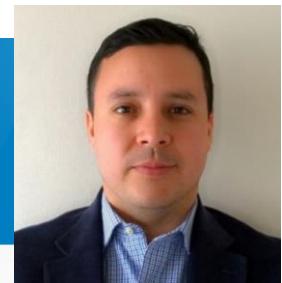
Dirección: Vicuña Mackenna, 1433, Ñuñoa, Santiago, Metropolitana, Chile



cl.linkedin.com/in/carloseleazargarciaalvarez/



Carlos García Álvarez (Disponible 08:00 a 20:00)



Perfil

Soy **Ingeniero Metalúrgico** titulado, con más de ocho (08) años de experiencia profesional ocupando posiciones de Encargado de Control de Calidad, Especialista de Procesos en Tuberías de Acero para la Ind. Petrolera, Coordinador de Aseguramiento de Calidad (ASC), Coordinador de Sistemas de Gestión Integrados (SGI) y Jefe Técnico de Ventas; así como Auditor Interno certificado por “Bureau Veritas Certification” en Norma ISO 9001:2008.

Habilidades y Fortalezas

Nivel avanzado en inglés. Alto desempeño en MS Office. Capacidad de liderazgo y trabajo en equipo. Óptimo rendimiento bajo presión. Orientado a logros, a la mejora continua y al éxito. Gran adaptabilidad, actitud proactiva, optimista y entusiasta. Dispuesto a reubicarme en otra localidad dentro y /o fuera de Chile.

Experiencia Profesional

2015-Presente INCOMETAL, S.A. Santiago, Chile.

Cargo: Encargado de Control de Calidad.

Departamento de Control de Calidad. Principales Funciones:

- Asegurar la calidad de los productos terminados: Manejo Normas ASTM, DIN, AISI.
- Garantizar el cumplimiento de las especificaciones de los clientes en los productos.
- Aplicación de Liq. Penetrantes y Análisis de Ultrasonido en piezas de acero.
- Detectar las desviaciones de los estándares internos y Normas Internacionales a tiempo, y proponer soluciones.
- Atender los posibles reclamos de los clientes y proponer la Mejora Continua.

2008-2013 Fundición Industrial Mecánica y Artística, C.A. (FIMACA) Maracay, Venezuela.

2009-2013 Cargo: Jefe Técnico, Dpto. Ventas.

Departamento de Ventas. Principales Funciones:

- Realizar especificaciones de productos finales, basados en Normas Internacionales: ANSI, AWWA, ISO, DIN y ASTM.
- Ejecutar estrategias comerciales para optimizar las ventas.
- Coordinar y efectuar presentaciones de productos.
- Brindar soporte técnico a los clientes finales.
- Gestionar Indicadores de Gestión, y presentación de resultados a Junta Directiva.
- Realizar propuestas de posicionamiento de productos.
- Mantener contacto con las casas comerciales en representación de empresas: Singer Valve Inc, Bugatti Valvosa, AVK Group, Eurostandard, McElroy, entre otras.

Principales Logros:

- Superar metas de ventas anualizadas, hasta 20% por encima de dichas metas.
- Obtener y retener nuevos clientes, ampliando cartera comercial en más de 10%.
- Alcanzar mayor penetración de mercado, diversificando productos.

2008-2009 Cargo: Coordinador de Aseguramiento de la Calidad.

Departamento de Desarrollo y Normalización. Principales funciones:

- Jefatura del Laboratorio de Aseguramiento de la Calidad en productos de Hierro Fundido.
- Labores de coordinación de las pautas y actividades de mantenimiento del Sistema

de Gestión Integrado (SGI) en Normas ISO-9001:2008, ISO-14001:2004 y OHSAS 18001:2007.

- Liderar el Comité de Calidad, responsable de emitir y controlar las Acciones Correctivas y/o Preventivas en aras del Mejoramiento Continuo del Sistema de Gestión Integrado de la empresa. Auditor Líder y Asesor.

Principales Logros:

- Reducir % rechazo (de 5,5 a 3,5%) y % de reclamo de 2 a 1%.
- Incrementar satisfacción del cliente. De 3,9 a 4,6; en escala de 1 al 5.
- Aumentar la Mejora Continua, reduciendo NC, de 6 a 2; durante la gestión.

2007-2008 INDUSTRIAS UNICON, C.A. (filial de ARCELORMITTAL S.A.) La Victoria, Venezuela.

Cargo: Especialista de Tuberías.

Departamento de Soporte Técnico, Principales Funciones:

- Análisis de procesos de fabricación de tubos de acero, en especial las relacionadas con los recubrimientos y protecciones anticorrosivas de los mismos.
- Planteamiento de Mejoras de los Procesos y manejo de normas API, ASME y ASTM.

Principales Logros:

- Incremento de la recuperación de Chatarra Generada en 15%.
- Aumento de eficiencia de los Sistemas de Aplicación para Protección Anticorrosiva de los Tubos, en un 30% de cobertura de área.
- Cálculos automatizados de indicadores de las operaciones de manufactura.
- Mejoras del Sistema de Identificación de Tubería.

Educación

2006-2007. Postgrado: UNIVERSIDAD SIMÓN BOLÍVAR, Sartenejas, Edo. Miranda
Maestría en Ingeniería de Materiales, Cursos Avanzados. 4 de 8 trimestres.

1998-2004. Pregrado: UNIVERSIDAD SIMÓN BOLÍVAR, Sartenejas, Edo. Miranda.
Ingeniero de Materiales mención Metalurgia. Titulado.

Idiomas

Inglés: Curso en el Centro Venezolano Americano (CVA), Caracas: 23 niveles aprobados. 16 meses de duración. Levels: Basic, Intermediate and Advanced.

Cursos y Formación Continua

Tecnologías de la Información (TI):

- *Diseño Mecánico 3D, USANDO AUTODESK INVENTOR 10, BÁSICO Y AVANZADO: CÁLCULO.* Certificado Autodesk International. Octubre 2007 y Abril 2008.
- *Base de Datos mediante MS ACCES.* Dic. 2005.
- *Diseño Asistido por Computadora Usando AutoCAD 2004, 2D y 3D.* Ago. y Oct. 2005.

Sistemas de Gestión de la Calidad (SGC):

- *Curso de Auditor Interno NORMA ISO 9001:2008.* Bureau Veritas Certification. Noviembre 2009.

Industrial y aplicaciones:

- *Curso de Válvulas de Control y Principios Hidráulicos.* Singer Valve Inc. Vancouver, BC. Canadá. Abril 2010.

Referencias Personales

- Ing. Jaime Quiroga. **Ingeniero Especialista IT, de empresa Grupo BIOS.** Cel: +56987046904, e-mail: jay962@hotmail.com.
- Ing. Cessily Duran. **Encargada de Sistema de Gestión, POLYTEX S.A.** Cel.: +56985932989, e-mail: cessily_dv@hotmail.com.